

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0201708

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RC29
Typ RC29-809
Radgröße 8 J x 19 EH2+
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X4	RC29-809 X4 / ohne Ring	5/108/63,4	42,5	750	2300	7/2015
VO	RC29-809 VO / ohne Ring	5/108/63,4	42,5	750	2300	7/2015
W1	RC29-809 W1 / BA16 N20 Ø72,6 - Ø63,4	5/108/63,4	45	760	2250	10/2014
W1	RC29-809 W1 / BA14 N22 Ø72,6 - Ø65,1	5/108/65,1	45	760	2250	10/2014
O2	RC29-809 O2 / ohne Ring	5/110/65,1	34	750	2300	2/2018
D3	RC29-809 D3 / B25 Ø66,6 - Ø57,1	5/112/57,1	35	760	2250	3/2015
V7	RC29-809 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	40	760	2250	10/2017
D3	RC29-809 D3 / B25 Ø66,6 - Ø57,1	5/112/57,1	45	760	2250	10/2014
V7	RC29-809 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	49	830	2300	10/2014
D3	RC29-809 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	35	760	2250	3/2015
D10	RC29-809 D10 / ohne Ring	5/112/66,6	39	730	2300	3/2017
D3	RC29-809 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	45	760	2250	10/2014
D11	RC29-809 D11 / ohne Ring	5/112/66,6	52	880	2170	11/2014
BM1	RC29-809 BM1 / ohne Ring	5/112/66,7	57	700	2050	10/2014
T3	RC29-809 T3 / ohne Ring	5/114,3/60,1	30	800	2350	1/2016
W4	RC29-809 W4 / BA17 N27 Ø72,6 -Ø60,1	5/114,3/60,1	38	830	2300	10/2014
W4	RC29-809 W4 / BA17 N27 Ø72,6 -Ø60,1	5/114,3/60,1	48	800	2250	10/2014
W4	RC29-809 W4 / BA15 N21 Ø72,6 -Ø64,1	5/114,3/64,1	38	830	2300	10/2014
W4	RC29-809 W4 / BA15 N21 Ø72,6 -Ø64,1	5/114,3/64,1	48	800	2250	10/2014
W4	RC29-809 W4 / BA13 N23 Ø72,6 -Ø66,1	5/114,3/66,1	38	830	2300	10/2014
W4	RC29-809 W4 / BA13 N23 Ø72,6 -Ø66,1	5/114,3/66,1	48	800	2250	10/2014
W4	RC29-809 W4 / BA11 N25 Ø72,6 -Ø67,1	5/114,3/67,1	38	830	2300	10/2014
W4	RC29-809 W4 / BA11 N25 Ø72,6 -Ø67,1	5/114,3/67,1	48	800	2250	10/2014
W5	RC29-809 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	35	830	2300	10/2014

Kennzeichnung

KBA-Nummer	50169
Herstellerzeichen	BROCK ALLOY WHEELS
Radtyp und Ausführung	RC29-809 (s.o.)
Radgröße	8,0Jx19EH2+
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbe-reichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahr-zeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/108	42,5	750	2300
5/108	45	760	2250
5/110	34	750	2300
5/112	35	760	2250
5/112	39	730	2300
5/112	40	760	2250
5/112	49	830	2300
5/112	52	880	2170
5/112	56	880	2250
5/112	57	700	2050
5/114,3	30	800	2350
5/114,3	38	830	2300
5/114,3	48	800	2250
5/120	35	830	2300

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	215/35R19	45	760
5/112/66,6	215/35R19	56	880
5/114,3	215/35R19	48	830
5/120/72,6	215/35R19	35	830
5/114,3/60,1	215/35R19	30	800

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112/66,6	285/55R19	56	880
5/120/72,6	285/55R19	35	880

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 112/5-ET56-D3 betrug 12,499 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab November 2014 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	11.12.2014
Radzeichnung	RC29-809 Bl. 1/2 mit Änderung vom	11.09.2013 21.02.2017
Radzeichnung	RC29-809 Bl. 2/2 mit Änderung vom	11.09.2013 22.01.2018
V2.0 Equipment for Wheels	Stand	12.12.2017
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 24	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 19. April 2018



Bohlander
RN/Boh

00293531.DOC